OPIS TECHNICZNY

do projektu przebudowy drogi gminnej nr 118459E
w miejscowości Knapy
na działkach 63 i 30
od km 0+000 do km 0+910

dł. 910 m

1. Dane ogólne

*Projekt opracowano na zlecenie **Gminy Lututów** w oparciu o pomiary własne w terenie oraz Dziennik Ustaw Nr.43 z dnia 14 maja 1999 r. – Rozporządzenie Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999r w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie dla jezdni podatnych i gruntów G1 ,Wytyczne Projektowania Dróg oraz Wytyczne Techniczne WT-1, WT-2, WT-4. Przyjęto następujące parametry techniczne dla projektowanego odcinka:*

szybkość projektowa – 30 km/h
szerokość jezdni – 4,00 m i 3,0 m
szerokość korony – 5,50 m i 4,5 m
obciążenie – 80 KŃ
przewidywany ruch – KR1
klasyfikacja drogi – D

2. Przebieg trasy

Projektowany odcinek rozpoczyna się w km 0+000 na krawędzi jezdni bitumicznej drogi gminnej a kończy w km 0+910 również na jezdni bitumicznej drogi gminnej. Cały odcinek projektowanej przebudowy przebiega w terenie równinnym. Otoczenie drogi stanowią pola uprawne oraz zabudowania mieszkalne . Istniejąca droga posiada nawierzchnię tłuczniową na długości 910 m z licznymi wybojami, pofałdowaniami i zagłębieniami, w których gromadzi się woda deszczowa utrudniając ruch pojazdom samochodowym i maszynom rolniczym. W okresie suszy po przejeździe pojazdów tworzący się kurz jest uciążliwy dla użytkowników drogi i mieszkańców zabudowań.

Przebudowa drogi zaprojektowana została w osi i na szerokości istniejącej korony nie naruszając granic sąsiednich działek. Wykonanie robót budowlanych polegać będzie na robotach związanych z rozebraniem nawierzchni tłuczniowej, wykonaniem koryta w km 0+000 i 0+900 na długości po 10,0 m i wykonaniem podbudowy dolnej gr. 15 cm i górnej gr. 8 cm na warstwie odcinającej z piasku gr. 10 cm, wyrównaniem na całej pozostałej długości istniejącej nawierzchni tłuczniowej kruszywem łamanym frakcji 0 – 31,5 średniej grubości 10 cm i wykonaniem warstwy ścieralnej z mieszanki mineralno – asfaltowej średnioziarnistej zamkniętej. Pobocza zostaną w części utwardzone kruszywem i uformowane z gruntu uzyskanego z wykopu koryta i dowiezionego z ukopu. Projektowany odcinek posiada trzy załamania w planie wyokrąglone łukiem kołowym z wszystkimi wymaganymi elementami obliczonymi na podstawie tablic do tyczenia łuków ***M. Lipińskiego****. Istniejąca droga jest usytuowana na gruncie G1.*

3. Przekrój normalny

Dla przebudowywanego odcinka od km 0+000 do km 0+690 projektuje się przekrój jezdni daszkowy szer.4,0 m o przechyłce poprzecznej 2% a w km 0+690 do km 0+910 projektuje się przekrój jezdni daszkowy szer. 3,0 m o przechyłce poprzecznej 2 %. Na odcinku 10,0 m od km 0+000 do km 0+010 i od km 0+900 do km 0+910 należy rozebrać istniejącą nawierzchnię z tłucznia, wykonać koryto średniej głębokości 32 cm, a w nim warstwę odcinającą z piasku gr. 10 cm, podbudowę dolną z mieszanki kruszywa łamanego frakcji 0-63 gr. 15 cm i podbudowę górną z mieszanki kruszywa łamanego frakcji 0-31,5 gr. 8 cm zagęszczone do wskaźnika 1,0 w ilości 86,0 m2. Pobocza szer. 0,75 m o przechyłce poprzecznej 8% należy utwardzić na szer, 0,5 m od strony jezdni optymalną mieszanką kruszywa łamanego frakcji 0-63 gr. 15 cm w ilości 910 m2 zagęszczoną do wskaźnika 1,0, a na szer. 0,25 m uformować z gruntu uzyskanego z wykopu koryta ilości 10,5 m3 i dowiezionego z ukopu w ilości 57,75 m3 zagęszczonego do wskaźnika 0,98. Na długości 680,0 m i szerokości 4,0 m oraz na długości 210,0 m i szerokości 3,0 m projektuje się wyrównanie istniejącej podbudowy kruszywem łamanym średniej grubości 10,0 cm w ilości 378,5 m3.Kruszywo użyte do wykonania podbudowy, wyrównania podbudowy i utwardzenia poboczy winno spełniać wymagania kategorii Gv w tabeli 6 normy PN-EN 13285 (skała magmowa o dużej wytrzymałości). Na długości 690,0 m przebudowywanej drogi projektuje się nawierzchnię szer. 4,0 m i na długości 220 m nawierzchnię szerokości 3,0 m jako warstwę ścieralną z mieszanki mineralno-asfaltowej średnioziarnistej zamkniętej AC11S50/70 dla KR1 grubości 4 cm o powierzchni 3436,0,0 m2.

Wszystkie materiały użyte do budowy oraz sposób wykonania robót winny odpowiadać wymaganiom norm państwowych.

4. Niweleta

Niweleta przebudowywanej drogi nawiązana została do nawierzchni przebudowywanego odcinka i nawierzchni bitumicznej dróg gminnych. Zaprojektowane rzędne zapewniają płynność ruchu, max. zmniejszenie robót ziemnych oraz prawidłowy spływ wody deszczowej. Spadki podłużne zaprojektowano zgodnie z normami.

5. Sposób wykonania robót ziemnych

Wykonanie koryta zostanie wykonane koparką z wbudowaniem gruntu w pobocze dowiezionego na długości poboczy. Uformowanie nasypu (poboczy) zostanie wykonane ręcznie z gruntu uzyskanego z koryta i dowiezionego z ukopu w ilości 68,25 m3 z zagęszczeniem ubijakami spalinowymi do współczynnika 0,98.

6. Sposób odwodnienia

Odwodnienie powierzchniowe jezdni zapewnia się przez nadanie właściwych spadków poprzecznych i podłużnych umożliwiających szybki spływ wody poza koronę drogi gdzie wchłonie się w grunt.

7. Urządzenia obce

Z przebudowywaną drogą nie kolidują urządzenia obce. Należy zwrócić uwagę na zlokalizowane być może w pasie drogowym punkty osnowy geodezyjnej. Prace w pobliżu w/w punktów wykonywać ręcznie z zachowaniem szczególnej ostrożności, by nie uszkodzić punktów. W przypadku uszkodzenia lub zniszczenia w/w punktów wykonawca robót na własny koszt dokona ich wznowienia.

Roman Słowiński
Upr. budowlane UAN - 8386/17/87
w Specjalności Drogi